



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA – SEMOB  
GABINETE SECRETARIA



Ofício nº: 186/2022-SEMOB/PMA.

Abaetetuba/PA, 25 maio de 2022.

A Vossa Senhoria,  
Jean Patrick da Silva Farias  
Secretário Municipal de Zeladoria Urbana  
Prefeitura Municipal de Macapá

Assunto: Pedido de Autorização de Adesão à Ata de Registro de Preços nº 001/2022- SECZU.

Senhor Secretário,

Pelo presente, solicitamos de Vossa Senhoria autorização para adesão à Ata de Registro de Preços nº 001/2022- SECZU, oriunda do Pregão Eletrônico SRP Nº 08/2022-Secretaria Municipal de Governo, Processo Administrativo nº 3901.0300/2021-ZELADORIA/PMM, que tem por objeto a Contratação de Empresa Especializada no Manejo de resíduos Sólidos Urbanos, Limpeza e Conservação Urbana no Município de Macapá/AP, para celebrar contrato e aderir aos preços dos serviços praticados pelo seguinte fornecedor registrado:

- ✓ RECICLE SWERVICOS DE LIMPEZA EIRELI, CNPJ 08.272.547/0001-58

Em pesquisa de mercado/Planilha orçamentária realizado pelo Setor Técnico desta SEMOB, constatamos que os Preços dos serviços contemplados na ARP supracitada apresentam vantajosidade para Administração. Desta feita, havendo autorização do órgão gerenciador e interesse do fornecedor em nos prestar os serviços nos mesmos preços da ARP, condições da Ata e do edital do referido certame, requeremos o envio dos seguintes documentos para composição do Processo de contratação:

**1- Órgão gerenciador:**

- a) Termo de Autorização de Adesão à ARP
- b) Ata de Registro de Preços, com assinatura das partes;
- c) Atas da sessão;
- d) Termo de Adjudicação;
- e) Termo de Homologação;
- f) Minuta do edital e seus anexos;



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA – SEMOB  
GABINETE SECRETARIA

- g) Pareceres jurídicos, pareceres do controle interno;
- h) Publicações.

**2- Do Fornecedor:**

- a) Termo de aceite da empresa
- b) E-mail e Telefone para contato

**2.1. Habilitação jurídica:**

- a) RG e CPF;
- b) Contrato social;

**2.2. Qualificação técnica**

- a) Atestado de capacidade técnica;
- b) CREA – do engenheiro e da empresa;
- c) Certidão de acervo técnico parcial com atestado (se houver);
- d) Certidão de acervo técnico – cat ( se houver);
- e) Certidão de registro e quitação pessoa jurídica ( se houver);
- f) Alvará de funcionamento

**2.3. Qualificação econômico – financeira**

- a) Balanço patrimonial;
- b) Certidão de falência e concordata

**2.4. Regularidade fiscal e trabalhista**

- a) CNPJ;
- b) Ficha de inscrição cadastral- FIC;
- c) Certidão negativa de débitos estaduais (tributária e não tributária);
- d) Certidão de débitos negativos municipais;
- e) Certidão de regularidade para com a fazenda federal e união;
- f) Certidão do fundo de garantia por tempo de serviço – FGTS;
- g) Certidão negativa de débitos trabalhistas

**2.5. Proposta Comercial – Com as seguintes planilhas:**

- a) Planilha Orçamentária;
- b) Plano de Coleta e Transporte de Resíduos Sólidos Domiciliares e de feiras Livres e mercados;
- c) Planilha da Equipe Padrão para Coleta Seletiva de Materiais Recicláveis;
- d) Planilha de Composição de B.D.I;
- e) Planilha de Composição dos Encargos Sociais Trabalhistas;

Segue em anexo, planilha com a relação dos itens que esta Secretaria pretende aderir.

Atenciosamente,

Zenilda Trindade da Costa

ZENILDA TRINDADE  
DA

COSTA:33323615204

Assinado de forma digital  
por ZENILDA TRINDADE DA  
COSTA:33323615204  
Dados: 2022.05.25 10:59:17  
-03'00'

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA - SEMOB

Portaria Nº 036/2021-GP.

ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA

**PLANILHA ORÇAMENTÁRIA**

| LOTE                           | OBJETO   | UND        | QTDE. MENSAL | QTDE. 24 MESES | VALOR UNITÁRIO (R\$) | VALOR TOTAL MENSAL (R\$) | VALOR TOTAL PARA 24 MESES (R\$) |                          |
|--------------------------------|--|------------|--------------|----------------|----------------------|--------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| 1                              | COLETA E TRANSPORTE DE RESÍDUOS SÓLIDOS DOMICILIARES, FEIRAS LIVRES E MERCADOS | TON        | 3.000,00     | 72.000,00      | R\$ 183,97           | R\$ 551.910,00           | R\$ 13.245.840,00               |                          |
| 2                              | EQUIPE PADRÃO PARA COLETA SELETIVA DE MATERIAIS RECICLÁVEIS                    | EQUIPE/MÊS | 1,00         | 24,00          | R\$ 66.787,01        | R\$ 66.787,01            | R\$ 1.602.888,20                |                          |
| <b>VALOR GLOBAL (24 MESES)</b> |  |            |              |                |                      |                          | <b>R\$ 618.697,01</b>           | <b>R\$ 14.848.728,20</b> |



## 1. COLETA E TRANSPORTE DE RESÍDUOS SÓLIDOS DOMICILIARES, FEIRAS LIVRES E MERCADOS

### 1.0 - DADOS ESTATÍSTICOS DA COLETA

Encargos Sociais: 116,08%

#### 1.1 - Dados Estatísticos da Coleta

1.1.1- Resíduos Sólidos 15.000,00 ton

#### 1.2 - Quantidade Média / Mês - % Diurno / Noturno Adotado

|                               |      |           |     |
|-------------------------------|------|-----------|-----|
| 1.2.1- Coleta Diurna ( Q 1 )  | 50%  | 7.500,00  | ton |
| 1.2.2- Coleta Noturna ( Q 2 ) | 50%  | 7.500,00  | ton |
| 1.2.3- Coleta Total           | 100% | 15.000,00 | ton |

### 2.0 - PREVISÃO DO NÚMERO DE VEÍCULOS PARA AS COLETAS DIURNA E NOTURNA

#### 2.1 - Veículo Coletor de Lixo

|   |                    |            |
|---|--------------------|------------|
| 2.1.1 - Caminhão Coletor , equipado com Caçamba Compactadora de 15 m³ |                    |            |
| 2.1.2- Chassi   | Chassi             | 296.940,00 |
| 2.1.3- Caixa Compactadora   | Caixa Compactadora | 127.260,00 |
|   | Valor Equipamento  | 424.200,00 |
| 2.1.4- Viagem / Veículo / Turno ( média )                             | 2,00               |            |
| 2.1.5- ton/ Viagem  | 7,00               |            |

#### 2.2 - Número de Dias por Ano

|   |            |
|---|------------|
| <b>2.2.1- Descontados somente domingos</b>    |            |
| 2.2.1.1- Dias / ano                           | 365 dias   |
| 2.2.1.2- domingos / ano                       | 52 dias    |
| 2.2.1.3- Dias úteis / ano                     | 313 dias   |
| 2.2.1.4- Dias úteis / mês                     | 26,08 dias |
| <b>2.2.2- Descontados domingos e feriados</b> |            |
| 2.2.2.1- Dias / ano                           | 365 dias   |
| 2.2.2.2- domingos / ano                       | 52 dias    |
| 2.2.2.3- Feriados / ano                       | 12 dias    |
| 2.2.2.4- Dias úteis / ano                     | 301 dias   |
| 2.2.2.5- Dias úteis / mês                     | 25,08 dias |
| 2.2.2.6- Qtd média de Domingos                | 4,33 dias  |

#### 2.3 - Coletas Diurnas

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>2.3.1- Número de Veículos</b>                      |                 |
| 2.3.1.1- Tonela / Mês                                 | 7.500,00        |
| 2.3.1.2- Viagens / Veículos / Turno                   | 2,00            |
| 2.3.1.3- Toneladas / Viagens                          | 7,00            |
| 2.3.1.4- Dias Úteis / Mês                             | 26,08           |
| 2.3.1.4 - Quantidade de Veículos / dia - dimensionado | 20,54           |
| 2.3.1.4 - Quantidade de Veículos / dia - Adotado      | 22 Veículos/dia |

#### 2.4 - Coletas Noturnas

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>2.4.1- Número de Veículos</b>                    |                 |
| 2.4.1.1- Tonela / Mês                               | 7.500,00        |
| 2.4.1.2- Viagens / Veículos / Turno                 | 2,00            |
| 2.4.1.3- Toneladas / Viagens                        | 7,00            |
| 2.4.1.4- Dias Úteis / Mês                           | 26,08           |
| 2.4.1.4 - Quantidade de Veículos/dia - dimensionado | 20,54           |
| 2.4.1.4 - Quantidade de Veículos/dia - adotado      | 21 Veículos/dia |

#### 2.5 - Feiras Livres aos domingos

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| 3.1 - Número de veículos             | 1 Veículos/dia     |
| 3.2 - Número de viagens por veículos | 2 Viag/Veic. x dia |

### 3.0 - DIMENSIONAMENTO DA FROTA E DO PESSOAL

#### 3.1 - Frota Média

|                                  |        |    |
|----------------------------------|--------|----|
| 3.1.1- Coleta em período diurno  |        | 22 |
| 3.1.2- Coleta em período noturno |        | 21 |
| 3.1.3- Feiras aos domingos       |        | 1  |
| 3.1.4- Reserva                   | 20,00% | 4  |
| 3.1.5- Veículos Necessários      |        | 26 |

#### 3.2 - Mão de Obra Direta

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| <b>3.2.1- Guarnição / Veículo:</b> |                       |
| 3.2.1.1- Motorista                 | 1 H.x veículo coletor |
| 3.2.1.2- Coletores - Diurno        | 3 H.x veículo coletor |
| 3.2.1.3- Coletores - Noturno       | 3 H.x veículo coletor |

#### 3.2.2 - Motorista

|                                 |        |         |
|---------------------------------|--------|---------|
|                                 | Diurno | Noturno |
| 3.2.2.1 - Dimensionado          | 22     | 21      |
| 3.2.2.2 - Rotação de Domingo    | 1      | 0       |
| 3.2.2.3 - Reserva Técnica (10%) | 3      | 3       |
| total                           | 26     | 24      |
| total ajustado                  | 26     | 24      |



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA



|                                 | Diurno | Noturno |
|---------------------------------|--------|---------|
| <b>3.2.3- Coletor</b>           |        |         |
| 3.2.3.1 - Dimensionado          | 66     | 63      |
| 3.2.3.2 - Rotação de Domingo    | 3      | 0       |
| 3.2.3.3 - Reserva Técnica (10%) | 7      | 7       |
| total                           | 76     | 70      |
| total ajustado                  | 76     | 70      |

**4.0 - CUSTO DE MÃO DE OBRA**

**Salário Mínimo**

|  | Motorista       |                 | R\$            |
|--|-----------------|-----------------|----------------|
|  | Diurno          | Noturno         |                |
| 4.1 - Salário - R\$/H                                | 8,07            | 8,07            |                |
| 4.2 - horas Mensais                                  | 208,64          | 208,64          |                |
| Salário Base   | 1.684,89        | 1.684,89        |                |
| 4.3 - Insalubridade                                  | 484,80          | 484,80          |                |
| Sub - total  | 2.169,69        | 2.169,69        |                |
| 4.4 - Horas Extras                                   | 105,23          | 105,23          | 1              |
| 4.5 - Adicional Noturno                              | 0               | 252,55          |                |
| 4.6 - Feriado Diurno                                 | 279,76          | 0               |                |
| 4.7 - Feriado Noturno                                | 0               | 279,76          |                |
| Salário Mensal                                       | 2.554,68        | 2.807,23        |                |
| 4.8 - Salário Mensal c/ Encargos Sociais             | <b>5.520,15</b> | <b>6.065,86</b> | <b>116,08%</b> |
| 4.9 - Vale Refeição                                  | 484,00          | 484,00          |                |
| 4.10 - Vale Cesta                                    | 0,00            | 0,00            |                |
| 4.11 - Exames Médicos                                | 175,00          | 175,00          |                |
| 4.12 - Vale Transporte                               | 91,90           | 91,90           |                |
| 4.13 - Auxílio Morte/ Funeral                        | 15,00           | 15,00           |                |
| 4.14 - SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS           | 35,00           | 35,00           |                |
| 4.15 - Rem. Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 168,49          | 168,49          |                |
| <b>Custo Mensal Unitário</b>                         | <b>6.489,54</b> | <b>7.035,25</b> |                |

**Coletor de Lixo**

|  | Diurno          | Noturno         |                |
|--|-----------------|-----------------|----------------|
| 4.1 - Salário  | 5,78            | 5,78            |                |
| 4.2 - horas Mensais                                  | 191,16          | 191,16          |                |
| Salário Base   | 1.105,49        | 1.105,49        |                |
| 4.3 - Insalubridade                                  | 484,80          | 484,80          |                |
| Sub - total  | 1.590,29        | 1.590,29        |                |
| 4.4 - Horas Extras - consideradas 1 h                | 75,37           | 75,37           |                |
| 4.5 - Adicional Noturno                              | 0               | 180,89          |                |
| 4.6 - Feriado Diurno                                 | 200,37          | 0               |                |
| 4.7 - Feriado Noturno                                | 0               | 200,37          |                |
| Salário Mensal                                       | 1.866,03        | 2.046,92        |                |
| 4.8 - Salário Mensal c/ encargos                     | <b>4.032,11</b> | <b>4.422,98</b> | <b>116,08%</b> |
| 4.9 - Vale Refeição                                  | 484,00          | 484,00          |                |
| 4.10 - Vale Cesta                                    | 0,00            | 0,00            |                |
| 4.11 - Convênio Médico                               | 175,00          | 175,00          |                |
| 4.12 - Vale Transporte                               | 126,66          | 126,66          |                |
| 4.13 - Auxílio Morte/ Funeral                        | 15,00           | 15,00           |                |
| 4.14 - SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS           | 35,00           | 35,00           |                |
| 4.15 - Rem. Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 110,55          | 110,55          |                |
| <b>Custo Mensal Unitário</b>                         | <b>4.978,32</b> | <b>5.369,19</b> |                |

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Feriados e domingos -----       | 100%    |
| Horas Hextras -----             | 50%     |
| Adic. Noturno ( 22h as 5 h ) -- | 20%     |
| Encargos sociais --             | 116,08% |

**VALE TRANSPORTE**

|                            |      |
|----------------------------|------|
| R\$/passagem -----         | 3,70 |
| passagem/dia (média) ----- | 2    |
| A deduzir -----            | 6%   |

**4.1 - CUSTO MENSAL**

**4.1- Custo Mensal**

|                          |    |          |                     |
|--------------------------|----|----------|---------------------|
| 4.1.1- Motoristas        |    |          |                     |
| 4.1.1.1 - Coleta Diurna  | 26 | 6.489,54 | 168.727,98          |
| 4.1.1.2 - Coleta Noturna | 24 | 7.035,25 | 168.845,94          |
|                          |    |          | 337.573,92          |
| 4.1.2 - Coletores        |    |          |                     |
| 4.1.2.1 - Coleta Diurna  | 76 | 4.978,32 | 378.352,44          |
| 4.1.2.2 - Coleta Noturna | 70 | 5.369,19 | 375.843,41          |
|                          |    |          | 754.195,85          |
| <b>Total mensal</b>      |    |          | <b>1.091.769,77</b> |



**5.0 - VEICULOS COLETORES / COMPACTADORES**

**5.1 - Quilometragem percorrida**

**5.1.1 - Coleta Diurna**

|                                  |       |              |  |
|----------------------------------|-------|--------------|--|
| 5.1.1.1 - Veículo Coletor / dia  | 22    |              |  |
| 5.1.1.2 - Viagem / veículo / dia | 2     |              |  |
| 5.1.1.3 - Dias / mês             | 26,08 |              |  |
| 5.1.1.3 - km / viagem            | 80,00 | 91.801,60 km |  |

**5.1.2 - Coleta Noturna**

|                                  |       |              |  |
|----------------------------------|-------|--------------|--|
| 5.1.2.1 - Veículo Coletor / dia  | 21    |              |  |
| 5.1.2.2 - Viagem / veículo / dia | 2     |              |  |
| 5.1.2.3 - Dias / mês             | 26,08 |              |  |
| 5.1.2.3 - km / viagem            | 80,00 | 87.628,80 km |  |

**5.1.3 - Feiras aos domingos**

|                                  |       |           |  |
|----------------------------------|-------|-----------|--|
| 5.1.3.1 - Veículo Coletor / dia  | 1     |           |  |
| 5.1.3.2 - Viagem / veículo / dia | 2     |           |  |
| 5.1.3.3 - Dias / mês             | 4,33  |           |  |
| 5.1.3.3 - km / viagem            | 60,00 | 520,00 km |  |

**Total de quilometragem prevista mês 179.950,40 km**

**5.2 - Consumo de Combustível**

**5.2.1 - Coleta Diurna**

|                      |           |                |  |
|----------------------|-----------|----------------|--|
| 5.2.1.1 - km / mês   | 91.801,60 |                |  |
| 5.2.1.2 - R\$/Litro  | 5,70      |                |  |
| 5.2.1.3 - km / Litro | 2,40      | 218.028,80 R\$ |  |

**5.2.2 - Coleta Noturno**

|                      |           |                |  |
|----------------------|-----------|----------------|--|
| 5.2.2.1 - km / mês   | 87.628,80 |                |  |
| 5.2.2.2 - R\$/Litro  | 5,70      |                |  |
| 5.2.2.3 - km / Litro | 2,40      | 208.118,40 R\$ |  |

**5.2.3 - Feiras aos Domingos**

|                      |        |              |  |
|----------------------|--------|--------------|--|
| 5.2.3.1 - km / mês   | 520,00 |              |  |
| 5.2.3.2 - R\$/Litro  | 5,70   |              |  |
| 5.2.3.3 - km / Litro | 2,40   | 1.235,00 R\$ |  |

**Total de consumo de diesel previsto mês 427.382,20 R\$ / mês**

**5.3 - Manutenção**

|   |            |                     |  |
|---|------------|---------------------|--|
| 5.3.1 - Valor de cada veículo coletor     | 424.200,00 |                     |  |
| 5.3.2 - Fator Manutenção - %              | 212.100,00 | 50,00%              |  |
| 5.3.3 - Quantidade de Coletores Previstos | 22         |                     |  |
| 5.3.4 - Vida Útil - meses                 | 60         | 77.770,00 R\$ / mês |  |

**5.4 - Pneus e Câmaras**

|  |            |            |           |
|--|------------|------------|-----------|
| 5.4.1- Total pro Ciclo                 |            |            |           |
| 5.4.2- pneus 275/80 R 22,5 - Dianteiro | 2          | 2.350,00   | 4.700,00  |
| 5.4.3- pneus 275/80R 22,5 - Traseiro   | 4          | 2.350,00   | 9.400,00  |
|  |            | R\$        | 14.100,00 |
|  | km/mês     | 179.950,40 |           |
|  | km / ciclo | 35.000     |           |
|  | R\$/ ciclo |            | 72.494,30 |

**5.5 - Lubrificação e Lavagem**

|                                |          |            |          |
|--------------------------------|----------|------------|----------|
| 5.5.1- Motor                   |          |            |          |
| 5.5.1.1- Carter                | 20       |            |          |
| 5.5.1.2- Reposição             | 20       |            |          |
| 5.5.1.2- Litros                | 40       | 18,15      |          |
|                                | km/ciclo | 5.000,00   | 0,0704   |
| 5.5.2 - Transmissão            |          |            |          |
| 5.5.2.1 - capacidade em Litros | 20       | 12,05      |          |
|                                | km/ciclo | 20.000,00  | 0,0101   |
| 5.5.3 - Comandos Hidráulicos   |          |            |          |
| 5.5.3.1 - capacidade em Litros | 160      | 11,83      |          |
|                                | km/ciclo | 30.000,00  | 0,02592  |
| 5.5.4 - Graxa                  |          |            |          |
| 5.5.4.1 - capacidade em kg     | 12       | 15,30      |          |
|                                | km/ciclo | 5.000,00   | 0,24     |
|                                |          |            | 0,34642  |
| 5.5.5- Filtros                 |          |            |          |
|                                | 0,34642  | 20,00%     | 0,069284 |
|                                | km/mês   | 179.950,40 | 0,415704 |



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA



|  |            |                                  |                   |
|--|------------|----------------------------------|-------------------|
|  | R\$/km     | 0,415704                         |                   |
|  | total      | 74.806,10                        |                   |
|  | lavagem    | 100,00                           |                   |
| 5.5.6 - Lavagem ( água /xampu/luz/desinfetante e mão de obra)  |            | 67.808,00                        | R\$/mês           |
| <b>custo mensal de lavagem e lubrificante</b>                  |            | <b>142.614,10</b>                |                   |
| <b>5.6 - Licenciamento e Seguros</b>                           |            |                                  |                   |
| 5.6.1- Seguro Obrigatório                                      | 110,38     |                                  |                   |
| 5.6.2- IPVA (1%)   | 4.242,00   |                                  |                   |
| 5.6.3- Seguro Contra Terceiros (5%)                            | 21.210,00  |                                  |                   |
| 5.6.3- Taxa de Publicidade (Potagem/Adesivagem)                | 1.400,00   |                                  |                   |
|  | 26.962,38  | R\$/veic. Ano                    |                   |
|  |            | No. Veículo                      | 26                |
|  |            | 26.962,38                        |                   |
|  |            | 701.021,88                       |                   |
|  |            | meses                            | 12                |
|  |            | <b>58.418,49</b>                 | <b>R\$/mês</b>    |
| <b>5.7 - Sistema de GPS - Sistema de Posicionamento Global</b> |            |                                  |                   |
| 5.7.1- Instalação  | 4.320,00   |                                  |                   |
| 5.7.2- Monitoramento   | 2.280,00   |                                  |                   |
| 5.7.3- Gestão da Frota   | 6.000,00   |                                  |                   |
|  | 12.600,00  | R\$/veic. Ano                    |                   |
|  |            | No. Veículo                      | 12                |
|  |            | 12.600,00                        |                   |
|  |            | 151.200,00                       |                   |
|  |            | meses                            | 12                |
|  |            | <b>12.600,00</b>                 | <b>R\$/mês</b>    |
| <b>5.8 - Depreciação</b>                                       |            |                                  |                   |
| 5.8.1 - Chassis  | Quant.     | 26                               |                   |
|  | Residual   | 20,00%                           |                   |
|  | R\$/Chassi | 7.720.440,00                     |                   |
|  | Vida Útil  | 60                               | 102.939,20        |
| 5.8.2 - Caixa Coletora   | Quant.     | 26                               |                   |
|  | Residual   | 20,00%                           |                   |
|  | R\$/Caixa  | 3.308.760,00                     |                   |
|  | Vida Útil  | 60                               | 44.116,80         |
|  |            | <b>Total da Depreciação</b>      | <b>147.056,00</b> |
| <b>5.9 - Custo de Capital</b>                                  |            |                                  |                   |
| 5.9.1 - Chassi   | Residual   | 20,00%                           |                   |
|  | Vida Útil  | 60                               |                   |
|  | Juros      | 12,00%                           |                   |
|  |            | 0,00720                          |                   |
|  | Quant.     | 26                               |                   |
|  | R\$/Chassi | 7.720.440,00                     | 55.587,16         |
| 5.9.2 - Caixa Coletora   | Residual   | 20,00%                           |                   |
|  | Vida Útil  | 60                               |                   |
|  | Juros      | 12,00%                           |                   |
|  |            | 0,00720                          |                   |
|  | Quant.     | 26                               |                   |
|  | R\$/Caixa  | 3.308.760,00                     | 23.823,07         |
|  |            | <b>Total do Custo de Capital</b> | <b>79.410,23</b>  |
| <b>5.9 - RESUMO DE VEÍCULOS COLETORES / COMPACTADORES</b>      |            |                                  |                   |
| 5.9.1 - Consumo de Combustível                                 |            | 427.382,20                       |                   |
| 5.9.2 - Manutenção   |            | 77.770,00                        |                   |
| 5.9.3 - Pneus e Câmaras  |            | 72.494,30                        |                   |
| 5.9.4 - Lubrificação e Lavagem                                 |            | 142.614,10                       |                   |
| 5.9.5 - Licenciamento e Seguros                                |            | 58.418,49                        |                   |
| 5.9.6 - Sistema de GPS   |            | 12.600,00                        |                   |
| 5.9.7 - Depreciação  |            | 147.056,00                       |                   |
| 5.9.8 - Custo de Capital                                       |            | 79.410,23                        |                   |
|  |            | <b>1.017.745,33</b>              | <b>R\$ / Mês</b>  |
| <b>6.0 - UNIFORMES</b>   |            |                                  |                   |
| 6.1 - Motoristas   |            |                                  |                   |
| 6.1.1 - Calça e Camisa / Brim                                  |            |                                  |                   |



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA



|                                      |                      |               |                          |
|--------------------------------------|----------------------|---------------|--------------------------|
|                                      | Jg / Ano             | 8             |                          |
| 6.1.2 - Calçado Tipo Vulcabras       | Preço Unit.          | 109,80        | 73,20                    |
|                                      | Pares / Ano          | 4             |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 63,00         | 21,00                    |
| 6.1.3 - Boné tipo Jockey             | Und. / Ano           |               |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 20,00         | 0,00                     |
|                                      |                      | R\$ / H x Mês | 94,20                    |
| <b>6.2 - Coletores</b>               |                      |               |                          |
| 6.2.1 - Calça de Brim                | Jg / Ano             | 12            |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 49,90         | 49,90                    |
| 6.2.2 - Camisa de Brim               | Jg / Ano             | 12            |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 59,90         | 59,90                    |
| 6.2.3 - Calçado tipo Palmilha de Aço | Pares / Ano          | 4             |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 63,00         | 21,00                    |
| 6.2.4 - Boné tip Jockey              | Und. / Ano           | 2             |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 20,00         | 3,33                     |
| 6.2.5 - Luvas para Coletor           | Pares / Ano          | 36            |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 8,00          | 24,00                    |
| 6.2.6 - Colete de Proteção           | Und. / Ano           | 0             |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 19,90         | 0,00                     |
| 6.2.7 - Capas de Chuva               | Und. / Ano           | 1             |                          |
|                                      | Preço Unit.          | 15,00         | 1,25                     |
|                                      |                      | R\$ / H x Mês | 159,38                   |
|                                      | Total de Motoristas: | 50            | 4.710,00                 |
|                                      | Total de Coletores:  | 146           | 23.269,97                |
|                                      | <b>Total</b>         |               | <b>27.979,97 R\$/mês</b> |

**7.0 - INSTALAÇÕES ( GARAGEM )**

|                                     |           |           |
|-------------------------------------|-----------|-----------|
| 7.1 - Aluguel Mensal de Instalações | R\$ / mês | 10.000,00 |
|-------------------------------------|-----------|-----------|

**8.0 - RESUMO DOS CUSTOS OPERACIONAIS**

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| 8.1 - Mão de Obra Direta                 | 1.091.769,77                  |
| 8.2 - Veículos Coletores / Compactadores | 1.017.745,33                  |
| 8.3 - Uniformes                          | 27.979,97                     |
| 8.4 - Instalações ( Garagem )            | 10.000,00                     |
| <b>Total</b>                             | <b>2.147.495,07 R\$ / Mês</b> |

**9.0 - MÃO DE OBRA DE FISCALIZAÇÃO/SUPERVISÃO**

|   | Salário Mínimo | R\$              |                 |
|---|----------------|------------------|-----------------|
| <b>Engenheiro Sanitarista</b>                       |                |                  | <b>1.212,00</b> |
| 9.1- Salário Mês                                    | 9.000,00       |                  |                 |
| 9.2 - Encargos Sociais -                            | 10.447,20      | 116,08%          |                 |
| 9.3 - Vale Cesta                                    | 0,00           |                  |                 |
| 9.4 - Vale Refeição                                 | 484,00         |                  |                 |
| 9.5 - Vale Transporte                               | 0,00           | <b>20.881,20</b> |                 |
| 9.6 - Auxílio Morte/ Funeral                        | 15,00          |                  |                 |
| 9.7 - SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS           | 35,00          |                  |                 |
| 9.8 - Rem. Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 900,00         |                  |                 |
| <b>Fiscal de Coleta</b>                             |                |                  |                 |
| 9.1- Salário Mês                                    | 1.475,10       |                  |                 |
| 9.2 - Encargos Sociais -                            | 1.712,29       | 116,08%          |                 |
| 9.3 - Vale Cesta                                    | 0,00           |                  |                 |
| 9.4 - Vale Refeição                                 | 484,00         |                  |                 |
| 9.5 - Vale Transporte                               | 104,49         | <b>3.973,39</b>  |                 |
| 9.6 - Auxílio Morte/ Funeral                        | 15,00          |                  |                 |
| 9.7 - SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS           | 35,00          |                  |                 |
| 9.8 - Rem. Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 147,51         |                  |                 |
| <b>Técnico de Segurança</b>                         |                |                  |                 |
| 9.1- Salário Mês                                    | 2.277,95       |                  |                 |
| 9.2 - Encargos Sociais -                            | 2.644,24       | 116,08%          |                 |
| 9.3 - Vale Cesta                                    | 0,00           |                  |                 |
| 9.4 - Vale Refeição                                 | 484,00         |                  |                 |
| 9.5 - Vale Transporte                               | 56,32          | <b>5.740,30</b>  |                 |
| 9.6 - Auxílio Morte/ Funeral                        | 15,00          |                  |                 |
| 9.7 - SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS           | 35,00          |                  |                 |
| 9.8 - Rem. Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 227,80         |                  |                 |





ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA



**Supervisor Operacional**

|   |          |                 |
|---|----------|-----------------|
| 9.1- Salário Mês                                    | 2.427,99 |                 |
| 9.2 - Encargos Sociais -                            | 2.818,41 | 116,08%         |
| 9.3 - Vale Cesta                                    | 0,00     |                 |
| 9.4 - Vale Refeição                                 | 484,00   |                 |
| 9.5 - Vale Transporte                               | 47,31    | <b>6.070,51</b> |
| 9.6 - Auxílio Morte/ Funeral                        | 15,00    |                 |
| 9.7 - SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS           | 35,00    |                 |
| 9.8 - Rem. Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 242,80   |                 |

**Auxiliar Administrativo**

|   |          |                 |
|---|----------|-----------------|
| 9.1- Salário Mês                                    | 1.475,10 |                 |
| 9.2 - Encargos Sociais -                            | 1.712,29 | 116,08%         |
| 9.3 - Vale Cesta                                    | 0,00     |                 |
| 9.4 - Vale Refeição                                 | 484,00   |                 |
| 9.5 - Vale Transporte                               | 104,49   | <b>3.973,39</b> |
| 9.6 - Auxílio Morte/ Funeral                        | 15,00    |                 |
| 9.7 - SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS           | 35,00    |                 |
| 9.8 - Rem. Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 147,51   |                 |



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA



Fiscal de Coleta:

|                         |   |                  |
|-------------------------|---|------------------|
| Diurno / Reserva        | 2 |                  |
| Noturno                 | 1 |                  |
| Total                   | 3 | 3.973,39         |
| Engenheiro Sanitarista  | 1 | 20.881,20        |
| Técnico de Segurança    | 1 | 5.740,30         |
| Supervisor Operacional  | 2 | 6.070,51         |
| Auxiliar Administrativo | 8 | 3.973,39         |
|                         |   | 11.920,16        |
|                         |   | 20.881,20        |
|                         |   | 5.740,30         |
|                         |   | 12.141,02        |
|                         |   | 31.787,09        |
|                         |   | <b>82.469,77</b> |

**10.0 - VEÍCULO PARA SUPERVISÃO DOS SERVIÇOS + FISCALIZAÇÃO**

10.1 - VEÍCULO PARA SUPERVISÃO E FISCALIZAÇÃO DOS SERVIÇOS

|                                      |                   |           |                    |
|--------------------------------------|-------------------|-----------|--------------------|
| 10.1.1 - Veículo Leve c/ Ar 4 portas | Veículo 1.0       | R\$       | 48.000,00          |
| Veículo / Mês                        |                   | 3 unid    |                    |
| Km / Dia                             |                   | 100       |                    |
| Dia / Mês                            |                   | 26,08     |                    |
|                                      |                   |           | 7.824,00 km/mês    |
| 10.1 - combustíveis                  |                   |           |                    |
| km/mês                               |                   | 7.824,00  |                    |
| km/ / Litro                          |                   | 10        |                    |
| R\$ / Litro                          | R\$               | 6,30      | 4.929,12 R\$ / mês |
| 10.2 - Manutenção                    |                   |           |                    |
| Valor de Aquisição                   | 48.000,00         |           |                    |
| Fator de Manutenção                  | 30,00%            |           |                    |
| Vida útil                            | 60                |           |                    |
| Veículos / mês                       | 3                 |           | 720,00 R\$ / mês   |
| 10.3 - Pneus e Câmaras               |                   |           |                    |
| Pneu                                 | 180,00            |           |                    |
| Câmara                               | 0,00              |           | 180,00             |
| R\$ / Conjunto                       | 720,00            |           |                    |
| Pneus e Câmaras                      | 4                 |           |                    |
| km / mês                             | 7.824,00          |           |                    |
| km / ciclo                           | 35.000,00         |           | 160,95 R\$ / mês   |
| 10.4 - Lavagem e lubrificação        |                   |           |                    |
| 10.4.1 - Carter                      | 4,00 L            |           |                    |
| 10.4.2 - Reposição                   | 4,00 L            |           |                    |
| total                                | 8,00 Litros       |           |                    |
| R\$/Litro                            | 18,15             |           |                    |
| km/ciclo                             | 5.000             |           | 0,01408            |
| 10.4.3 - Transmissão                 | 3 Litros          |           |                    |
|                                      | 10,1 R\$ / Litros |           |                    |
|                                      | 20.000            |           | 0,001515           |
| 10.4.4 - Filtros                     | 0,005             |           |                    |
|                                      | 20,00%            |           | 0,001              |
| 10.4.4 - Lavagem                     | 0,17              |           |                    |
|                                      | 10,00%            |           | 0,017              |
| Custo Mensal                         | 0,034             |           |                    |
| Km / mês                             | 7.824,0           |           | 266,02 R\$ / mês   |
| 10.5 - Licenciamento e Seguros       |                   |           |                    |
| 10.5.1-Seguro Obrigatório            | 110,38            |           |                    |
| 10.5.2-IPVA                          | 480,00            |           |                    |
| 10.5.3-Seguro Total                  | 2.400,00          |           |                    |
| Veículo / mês                        | 3                 |           | 747,60 R\$ / mês   |
| 10.6 - Depreciação                   |                   |           |                    |
| 10.6.1 - Valor do Veículo            | 48.000,00         |           |                    |
| 10.6.2 - Residual                    | 30,00%            |           |                    |
| 10.6.3 - Vida Útil (meses)           | 60                |           |                    |
| 10.6.4 - Veículos / mês              | 3                 |           | 1.680,00 R\$ / mês |
| 10.7 - Custo de Capital              |                   |           |                    |
|                                      | Residual          |           | 30,00%             |
|                                      | Vida Útil         |           | 60                 |
|                                      | Juros             |           | 12,00%             |
|                                      |                   |           | 0,00760            |
| Valor do Veículo                     | R\$               | 48.000,00 | 1.094,40 R\$ / mês |



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA



10.8 - RESUMO - VEÍCULO PARA SUPERVISÃO DOS SERVIÇOS

|                                  |     |          |  |                           |
|----------------------------------|-----|----------|--|---------------------------|
| 10.8.1 - Combustíveis            | R\$ | 4.929,12 |  |                           |
| 10.8.2 - Manutenção              | R\$ | 720,00   |  |                           |
| 10.8.3 - Pneus e Câmaras         | R\$ | 160,95   |  |                           |
| 10.8.4 - Lubrificação e Lavagem  | R\$ | 266,02   |  |                           |
| 10.8.5 - Licenciamento e Seguros | R\$ | 747,60   |  |                           |
| 10.8.6 - Depreciação             | R\$ | 1.680,00 |  |                           |
| 10.8.7 - Custo de Capital        | R\$ | 720,00   |  |                           |
|                                  |     |          |  | <b>9.223,68 R\$ / mês</b> |

11 - RESUMO DOS CUSTOS DE SUPERVISÃO

|   |     |           |     |           |
|---|-----|-----------|-----|-----------|
| 11.1 - Mão de Obra de Supervisão            | R\$ | 82.469,77 |     |           |
| 11.2 - Veículo para Supervisão dos Serviços | R\$ | 9.223,68  | R\$ | 91.693,45 |

12 - DESPESAS DE ADMINISTRAÇÃO

12.1 - Custo de Administração, incidentes sobre os custos diretos e indiretos para cobrir despesas com mão de obra indireta, honorários, salários e ordenados, taxas, despesas gerais como água, luz, telefone, impressos e outras

|                             |     |              |     |                  |
|-----------------------------|-----|--------------|-----|------------------|
|                             |     |              |     | <b>2,00%</b>     |
| 12.2 - Custos Operacionais  | R\$ | 2.147.495,07 |     |                  |
| 12.3 - Custos de Supervisão | R\$ | 91.693,45    |     |                  |
|                             | R\$ | 2.239.188,52 |     |                  |
| Custos Administrativos      |     |              | R\$ | <b>44.783,77</b> |

13.0 - BDI - BONIFICAÇÃO DE DESPESAS DIRETAS

|                            |  |              |     |                   |
|----------------------------|--|--------------|-----|-------------------|
| 13.1 - Taxa de Bonificação |  | 20,83%       |     |                   |
| 13.2 - Valor p/ Cálculo    |  | 2.283.972,29 |     |                   |
| 13.3 - Bonificação         |  |              | R\$ | <b>475.717,96</b> |

14.0 - FATURAMENTO MENSAL

|                                  |     |              |     |                     |
|----------------------------------|-----|--------------|-----|---------------------|
| 14.1 - CUSTOS OPERACIONAIS       | R\$ | 2.147.495,07 |     |                     |
| 14.2 - CUSTOS DE SUPERVISÃO      | R\$ | 91.693,45    |     |                     |
| 14.3 - DESPESAS DE ADMINISTRAÇÃO | R\$ | 44.783,77    |     |                     |
| 14.4 - BENEFÍCIO                 | R\$ | 475.717,96   | R\$ | <b>2.759.690,25</b> |

15.0 - CUSTO MENSAL

|                     |     |                     |  |  |
|---------------------|-----|---------------------|--|--|
| 15.1 - CUSTO MENSAL | R\$ | <b>2.759.690,25</b> |  |  |
|---------------------|-----|---------------------|--|--|

16.0 - CUSTO POR TONELADA DE LIXO COLETADO

|                                    |     |                     |     |               |
|------------------------------------|-----|---------------------|-----|---------------|
| 16.1 - CUSTO MENSAL                | R\$ | <b>2.759.690,25</b> |     |               |
| 16.2 - LIXO A SER COLETADO ( ton ) |     | <b>15.000,00</b>    | R\$ | <b>183,97</b> |



**2. EQUIPE PADRÃO PARA COLETA SELETIVA DE MATERIAIS RECICLÁVEIS**

**1. COMPOSIÇÃO DA EQUIPE**

|  |   |
|--|---|
| Caminhão carroceria tipo gaiola com capacidade de 20 m³ e guindaste com capacidade 4,5 ton | 1 |
| Coletores de Recicláveis   | 2 |
| Motorista  | 1 |
| Encarregado  | 1 |

**2. NÚMERO DE DIAS ÚTEIS POR ANO**

Descontados domingos e feriados

|       |                |
|-------|----------------|
| 365   | dias/ano       |
| 52    | domingos/ano   |
| 12    | feriados/ano   |
| 301   | dias úteis/ano |
| 25,08 | dias úteis/mês |

**3. DIMENSIONAMENTO DO PESSOAL**

|              | Coletores de Recicláveis | Motorista | Encarregado |
|--------------|--------------------------|-----------|-------------|
| Dimensionado | 2                        | 1         | 1           |
| Reserva      | 0                        | 0         | 0           |
| <b>TOTAL</b> | <b>2</b>                 | <b>1</b>  | <b>1</b>    |

**4. MÃO-DE-OBRA**

**4.1 SALÁRIOS: (com base na Convenção Coletiva)**

| DISCRIMINAÇÃO  | Coletores de Recicláveis | Motorista       | Encarregado     |
|--|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Salário Base   | 1.212,00                 | 1.684,89        | 1.421,37        |
| Insalubridade  | 484,80                   | 484,80          | 484,80          |
| <b>SALÁRIO MENSAL</b>                                | <b>1.696,80</b>          | <b>2.169,69</b> | <b>1.906,17</b> |
| Encargos Sociais                                     | 1.969,65                 | 2.518,58        | 2.212,68        |
| Salário Mensal com Encargos Sociais                  | 3.666,45                 | 4.688,27        | 4.118,85        |
| Vale refeição  | 484,00                   | 484,00          | 484,00          |
| Exames Médicos                                       | 175,00                   | 175,00          | 175,00          |
| Vale Transporte                                      | 112,87                   | 84,50           | 100,31          |
| Auxílio Morte/ Funeral                               | 15,00                    | 15,00           | 15,00           |
| SESMT, PCMSO, PPRA E EXAMES MÉDICOS                  | 35,00                    | 35,00           | 35,00           |
| Remuneração Adicional (10%) (Cláus. 7ª, § 2º DA CCT) | 121,20                   | 168,49          | 142,14          |
| <b>Custo - R\$/mês</b>                               | <b>4.609,52</b>          | <b>5.650,25</b> | <b>5.070,30</b> |

**4.2 ENCARGOS**

|                           |            |           |
|---------------------------|------------|-----------|
| Feriados e domingos       | 100%       |           |
| Horas extras              | 50%        |           |
| Adic.Not.(22h as 5h)      | 20%col/mot |           |
| Período mensal            | 220        | horas/mês |
| Salário Base da categoria | 1.212,00   | R\$/mês   |
| Encargos Sociais          | 116,08%    |           |
| Passagem de Ônibus        | 3,70       |           |
| Passagem/dia              | 2          | 6,00%     |

**4.3. CUSTO MENSAL DA MÃO-DE-OBRA**

**Coletores de Recicláveis**

|             |          |                 |
|-------------|----------|-----------------|
| homem x mês | 2        |                 |
| R\$/mês     | 4.609,52 | <b>9.219,03</b> |

**Motorista**

|             |          |                 |
|-------------|----------|-----------------|
| homem x mês | 1        |                 |
| R\$/mês     | 5.650,25 | <b>5.650,25</b> |

**Encarregado**

|             |          |                 |
|-------------|----------|-----------------|
| homem x mês | 1        |                 |
| R\$/mês     | 5.070,30 | <b>5.070,30</b> |

Total da Mão de Obra

**19.939,57 R\$/mês**



5. UNIFORMES E EPI'S

MOTORISTA/ ENCARREGADO

|                         | Unidade/ano | Preço Unitário | Custo Mensal |               |
|-------------------------|-------------|----------------|--------------|---------------|
| CALÇA DE BRIM           | 4           | 49,90          | 16,63        |               |
| CAMISA DE BRIM          | 4           | 59,90          | 19,97        |               |
| CALÇADO DE SEGURANÇA    | 2           | 63,00          | 10,50        |               |
| CRACHÁ DE IDENTIFICAÇÃO | 1           | 5,00           | 0,42         |               |
| BONÉ TIPO JOCKEY        | 2           | 20,00          | 3,33         |               |
|                         |             |                | <b>50,85</b> | <b>RS/mês</b> |

COLETOR DE RECICLÁVEL

|                              | Unidade/ano | Preço Unitário | Custo Mensal  |               |
|------------------------------|-------------|----------------|---------------|---------------|
| CALÇA DE BRIM                | 6           | 49,90          | 24,95         |               |
| CAMISA DE BRIM               | 6           | 59,90          | 29,95         |               |
| CALÇADO DE SEGURANÇA         | 8           | 63,00          | 42,00         |               |
| BONÉ TIPO JOCKEY             | 2           | 20,00          | 3,33          |               |
| LUVAS                        | 24          | 8,00           | 16,00         |               |
| CRACHÁ DE IDENTIFICAÇÃO      | 1           | 5,00           | 0,42          |               |
| COLETE REFLETIVO DE PROTEÇÃO | 2           | 19,90          | 3,32          |               |
| CAPA DE CHUVA                | 1           | 15,00          | 1,25          |               |
| ÓCULOS DE PROTEÇÃO           | 2           | 6,00           | 1,00          |               |
|                              |             |                | <b>122,22</b> | <b>RS/mês</b> |

| CUSTO TOTAL DE UNIFORMES E EPI'S |  | homem x mês | RS/mês |               |
|----------------------------------|--|-------------|--------|---------------|
| Coletores de Recicláveis         |  | 2           | 122,22 | 244,43        |
| Motorista                        |  | 1           | 50,85  | 50,85         |
| Encarregado                      |  | 1           | 50,85  | 50,85         |
|                                  |  |             |        | <b>346,13</b> |
|                                  |  |             |        | <b>RS/mês</b> |

6. INSUMOS (FERRAMENTAS, UTENSÍLIOS E MATERIAL)

6.1. Ferramentas e Utensílios

| Discriminação                       | Quant/ano | RS/unid | RS/mês                       |                                   |
|-------------------------------------|-----------|---------|------------------------------|-----------------------------------|
| Container 2500 L (PEV, LEV, ou ECO) | 20        | 5900,00 | 9833,33                      | (Quant/ano X RS/unid) / Vida útil |
| Sacos Tipo Bag 1000 L               | 40        | 52,00   | 173,33                       |                                   |
| Cone Sinalizador                    | 4         | 65,30   | 21,77                        |                                   |
| Pá quadrada                         | 2         | 38,30   | 12,77                        |                                   |
| Vassourão                           | 16        | 26,80   | 428,80                       |                                   |
|                                     |           |         | <b>Custo mensal 10470,00</b> | <b>RS/mês</b>                     |

6.2. Material de Consumo: Gasto com Água Mineral

| Discriminação            | Funcionários | Litros/Funcionário | Dias de Trabalho | Litros por Mês | Preço Unitário | Preço Total               |               |
|--------------------------|--------------|--------------------|------------------|----------------|----------------|---------------------------|---------------|
| Coletores de Recicláveis | 2            | 2                  | 25,08            | 100,32         | 0,4            | 40,13                     |               |
| Motorista                | 1            | 2                  | 25,08            | 50,16          | 0,4            | 20,06                     |               |
| Encarregado              | 1            | 2                  | 25,08            | 50,16          | 0,4            | 20,06                     |               |
|                          |              |                    |                  |                |                | <b>Custo mensal 80,26</b> | <b>RS/mês</b> |

CUSTO TOTAL DE FERRAMENTAS, UTENSÍLIOS E MATERIAIS **10550,26** **RS/mês**

6.3.

| RESUMOS                                       |                     |
|---|---------------------|
| SALÁRIOS E ENCARGOS                           | RS 19.939,59        |
| UNIFORMES E EPI'S                             | RS 346,13           |
| INSUMOS (FERRAMENTAS, UTENSÍLIOS E MATERIAIS) | RS 10.550,26        |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>RS 30.835,98</b> |

7. CAMINHÃO CARROCERIA TIPO GAIOLA DE 20 M<sup>3</sup> COM POLIGUINDASTE 4,5 TON.

|                      |            |        |                               |               |
|----------------------|------------|--------|-------------------------------|---------------|
| VIDA ÚTIL            | MÊS        | 60,00  | VALOR RESIDUAL CAMINHÃO       | 40%           |
| DISTÂNCIA PERCORRIDA | KM / DIA   | 100,00 | CAMINHÃO CHASSI TOCO          | RS 296.940,00 |
| DIAS TRABALHADOS     | DIAS / MÊS | 25,08  | CARROCERIA DE MADEIRA         | RS 25.000,00  |
| DISTÂNCIA PERCORRIDA | KM / MÊS   | 2508   | GUINDASTE HIDRÁULICO 4.5 TON. | RS 80.000,00  |



7.1. MANUTENÇÃO

| DISCRIMINAÇÃO                 | QUANTIDADE | VALOR          | VIDA ÚTIL (MESES) | COEFICIENTE DE MANUTENÇÃO | VALOR FINAL         |
|-------------------------------|------------|----------------|-------------------|---------------------------|---------------------|
| CAMINHÃO CHASSI TOCO          | 1,00       | R\$ 296.940,00 | 60,00             | 90%                       | R\$ 4.454,10        |
| CARROCERIA DE MADEIRA         | 1,00       | R\$ 55.000,00  | 100,00            | 90%                       | R\$ 495,00          |
| GUINDASTE HIDRÁULICO 4,5 TON. | 1,00       | R\$ 80.000,00  | 60,00             | 90%                       | R\$ 1.200,00        |
| <b>CUSTO TOTAL / MÊS</b>      |            |                |                   |                           | <b>R\$ 6.149,10</b> |

7.2. COMBUSTÍVEL E LUBRIFICANTE

7.2.1. COMBUSTÍVEL

|                          |          |                     |
|--------------------------|----------|---------------------|
| DISTÂNCIA PERCORRIDA     | KM / MÊS | 2508                |
| CONSUMO UNITÁRIO         | KM / LTS | 2,40                |
| PREÇO DIESEL             | LITRO    | 5,70                |
| <b>CUSTO TOTAL / MÊS</b> |          | <b>R\$ 5.956,50</b> |

7.2.2. LUBRIFICANTE

|                          |                |                     |
|--------------------------|----------------|---------------------|
| DISTÂNCIA PERCORRIDA     | KM / MÊS       | 2508                |
| CONSUMO UNITÁRIO         | KM / LTS / R\$ | 20%                 |
| <b>CUSTO TOTAL / MÊS</b> |                | <b>R\$ 1.191,30</b> |

7.3. PNEUMÁTICOS E CÂMARAS

| DISCRIMINAÇÃO            | QUANTIDADE | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL   | VIDA ÚTIL (KM) | DISTÂNCIA PERCORRIDA | CUSTO MENSAL        |
|--------------------------|------------|----------------|---------------|----------------|----------------------|---------------------|
| PNEUMÁTICOS              | 6,00       | R\$ 4.600,00   | R\$ 18.300,00 | 20000,00       | 2508                 | R\$ 2.294,82        |
| <b>CUSTO TOTAL / MÊS</b> |            |                |               |                |                      | <b>R\$ 2.294,82</b> |

7.4. DEPRECIÇÃO

| DISCRIMINAÇÃO                 | QUANTIDADE | VALOR          | VIDA ÚTIL (MESES) | VALOR RESIDUAL | VALOR FINAL         |
|-------------------------------|------------|----------------|-------------------|----------------|---------------------|
| CAMINHÃO CHASSI TOCO          | 1,00       | R\$ 296.940,00 | 60,00             | 40%            | R\$ 1.979,60        |
| CARROCERIA DE MADEIRA         | 1,00       | R\$ 25.000,00  | 60,00             | 40%            | R\$ 166,67          |
| GUINDASTE HIDRÁULICO 4,5 TON. | 1,00       | R\$ 80.000,00  | 60,00             | 40%            | R\$ 533,33          |
| <b>CUSTO TOTAL / MÊS</b>      |            |                |                   |                | <b>R\$ 2.679,60</b> |

7.5. JUROS DE CAPITAL

| DISCRIMINAÇÃO                 | QUANTIDADE | VALOR UNITÁRIO | VIDA ÚTIL EM ANOS | VALOR RESIDUAL | TAXA JUROS ANUAL | VALOR FINAL         |
|-------------------------------|------------|----------------|-------------------|----------------|------------------|---------------------|
| CAMINHÃO CHASSI TOCO          | 1,00       | R\$ 296.940,00 | 5,00              | 40%            | 7,85%            | R\$ 1.864,78        |
| CARROCERIA DE MADEIRA         | 1,00       | R\$ 25.000,00  | 8,33              | 40%            | 7,85%            | R\$ 94,20           |
| GUINDASTE HIDRÁULICO 4,5 TON. | 1,00       | R\$ 80.000,00  | 2,09              | 40%            | 7,85%            | R\$ 1.201,91        |
| <b>CUSTO TOTAL / MÊS</b>      |            |                |                   |                |                  | <b>R\$ 3.160,90</b> |

7.6. LICENCIAMENTO E SEGUROS

| DISCRIMINAÇÃO            | QUANTIDADE | VALOR          | VALOR PREVISTO | VALOR ANUAL   | VALOR MENSAL        |
|--------------------------|------------|----------------|----------------|---------------|---------------------|
| IPVA                     | 1,00       | R\$ 296.940,00 | 1,00%          | R\$ 2.969,40  | R\$ 247,45          |
| SEGURO TOTAL             | 1,00       | R\$ 401.940,00 | 5,00%          | R\$ 20.097,00 | R\$ 1.674,75        |
| <b>CUSTO TOTAL / MÊS</b> |            |                |                |               | <b>R\$ 1.922,20</b> |

7.7. QUADRO RESUMO DO CAMINHÃO

|                           |     |                      |
|---------------------------|-----|----------------------|
| MANUTENÇÃO                | MÊS | R\$ 6.149,10         |
| COMBUSTÍVEL               | MÊS | R\$ 5.956,50         |
| LUBRIFICANTE              | MÊS | R\$ 1.191,30         |
| PNEUMÁTICOS E CÂMARAS     | MÊS | R\$ 2.294,82         |
| DEPRECIÇÃO                | MÊS | R\$ 2.679,60         |
| JUROS DE CAPITAL          | MÊS | R\$ 3.160,90         |
| LICENCIAMENTO E SEGUROS   | MÊS | R\$ 1.922,20         |
| <b>TOTAL POR CAMINHÃO</b> |     | <b>R\$ 23.354,42</b> |
| <b>TOTAL POR EQUIPE</b>   |     | <b>R\$ 23.354,42</b> |



|     |   |            |                  |
|-----|---|------------|------------------|
| 8.  | <b>RESUMO DOS SERVIÇOS</b>                    |            |                  |
|     | SALÁRIOS E ENCARGOS                           | R\$        | 19.939,59        |
|     | UNIFORMES E EPTS                              | R\$        | 346,13           |
|     | INSUMOS (FERRAMENTAS, UTENSÍLIOS E MATERIAIS) | R\$        | 10.550,26        |
|     | CAMINHÃO                                      | R\$        | 23.354,42        |
|     | <b>TOTAL CUSTO DIRETO</b>                     | <b>R\$</b> | <b>54.190,39</b> |
| 9.  | <b>CUSTO MENSAL DIRETO DO SERVIÇO</b>         |            |                  |
|     | <b>CUSTO MENSAL DIRETO</b>                    | <b>R\$</b> | <b>54.190,39</b> |
| 10. | <b>CUSTO MENSAL DIRETO DO SERVIÇO</b>         |            |                  |
|     | <b>CUSTO MENSAL INDIRETO</b>                  |            |                  |
|     | Taxa de Administração Local (%)               |            | 2,0%             |
|     | VALOR DA TAXA DE ADMINISTRAÇÃO                | R\$        | 1.083,81         |
|     | <b>TOTAL DOS CUSTO DIRETO + INDIRETO R\$</b>  | <b>R\$</b> | <b>55.274,20</b> |
|     | BDI   | 20,83%     | R\$ 11.512,81    |
|     | <b>PREÇO DO SERVIÇO/ MÊS</b>                  | <b>R\$</b> | <b>66.787,01</b> |



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA

PREFEITURA DE  
ABAETETUBA  
QUIDAROS DE TROCO



| COMPOSIÇÃO DE B.D.I.  |               |
|---|---------------|
| COMPOSIÇÃO ANALÍTICA DO BDI   |               |
| TAXA REPRESENTATIVA DAS DESPESAS INDIRETAS                                  |               |
| TIPO  | ALÍQUOTA      |
| 1 ADMINISTRAÇÃO CENTRAL (AC)  | 4,00%         |
| 2 DESPESAS FINANCEIRAS (DF)   | 1,00%         |
| 3 TAXA DE RISCO ®   | 0,50%         |
| 4 SEGURO (S)  | 0,50%         |
| 5 GARANTIA (G)  | 0,10%         |
| TAXA DE FISCALIZAÇÃO  | 1,00%         |
| <b>TOTAL (A)</b>  | <b>7,10%</b>  |
| 6. TRIBUTOS (PIS + COFINS + ISS) (T)  |               |
| TIPO  | ALÍQUOTA      |
| COFINS  | 3,04%         |
| PIS   | 0,66%         |
| ISSQN   | 5,00%         |
| <b>T=</b>   | <b>8,70%</b>  |
| 7. LUCRO BRUTO  |               |
| TIPO  | ALÍQUOTA      |
| LUCRO (L)   | 5,00%         |
| <b>TOTAL (B)</b>  | <b>13,70%</b> |
| <b>CÁLCULO DO BDI = <math>100 \times ((100 + A) / (100 - B) - 1)</math></b> |               |
| <b>B.D.I.</b>   | <b>20,83%</b> |





ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ABAETETUBA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E VIAÇÃO PÚBLICA



COMPOSIÇÃO DOS ENCARGOS TRABALHISTAS  
SEM DESONERAÇÃO

| CÓDIGO  | DESCRIÇÃO  | HORISTA        |
|---|--|----------------|
| <b>ENCARGOS SOCIAIS BÁSICOS</b>   |  |                |
|   |  | %              |
| A.1   | INSS   | 20,00%         |
| A.2   | SESI   | 1,50%          |
| A.3   | SENAI  | 1,00%          |
| A.4   | INCRA  | 0,20%          |
| A.5   | SEBRAE   | 0,60%          |
| A.6   | Salário Educação   | 2,50%          |
| A.7   | Seguro Contra Acidentes de Trabalho  | 3,00%          |
| A.8   | FGTS   | 8,00%          |
| <b>TOTAL A</b>  |  | <b>36,80%</b>  |
| <b>B. ENCARGOS SOCIAIS QUE RECEBEM INCIDÊNCIAS DO GRUPO "A"</b>             |  |                |
| B 1   | Repouso Semanal Remunerado   | 18,11%         |
| B 2   | Feridos  | 4,83%          |
| B 3   | Auxílio - Enfermidade  | 0,94%          |
| B 4   | 13º Salário  | 10,96%         |
| B 5   | Licença Paternidade  | 0,07%          |
| B 6   | Faltas Justificadas  | 0,73%          |
| B 7   | Dias de Chuvas   | 1,97%          |
| B 8   | Auxílio Acidente de Trabalho   | 0,11%          |
| B 9   | Férias Gozadas   | 8,80%          |
| B 10  | Salário Maternidade  | 0,03%          |
| <b>TOTAL B</b>  |  | <b>46,55%</b>  |
| <b>C. ENCARGOS SOCIAIS QUE NÃO RECEBEM INCIDÊNCIAS GLOBAIS DO GRUPO "A"</b> |  |                |
| C.1   | Aviso Prévio Indenizado  | 5,20%          |
| C.2   | Aviso Prévio Trabalhado  | 0,12%          |
| C.3   | Férias Indenizadas   | 4,67%          |
| C.4   | Depósito Rescisão Sem Justa Causa  | 4,71%          |
| C.5   | Indenização Adicional  | 0,44%          |
| <b>TOTAL C</b>  |  | <b>15,14%</b>  |
| <b>D REINCIDÊNCIAS</b>  |  |                |
| D.1   | Reincidência de Grupo A sobre Grupo B  | 17,13%         |
| D.2   | Reincidência de Grupo A Sobre Aviso Prévio Trabalhado e Reincidência do FGTS Sobre Aviso | 0,46%          |
| <b>TOTAL D</b>  |  | <b>17,59%</b>  |
| <b>TOTAL DE ENCARGOS TRABALHISTAS (A+B+C+D)</b>                             |  | <b>116,08%</b> |